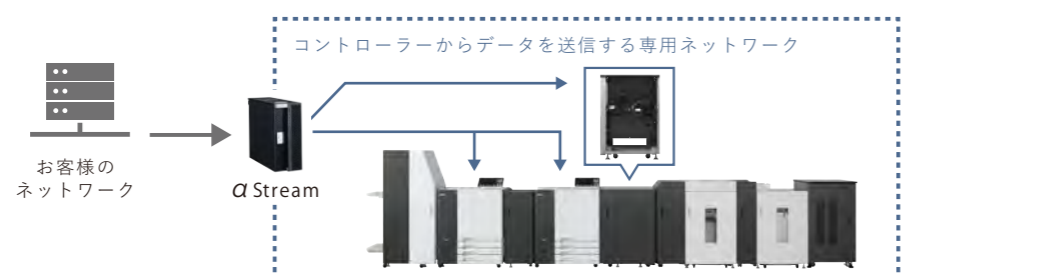


業務に合わせて選べる3モデル

		Type-A	Type-B	Type-C
		(コードリーダー搭載)	(CCDカメラ搭載)	(CCDカメラ・ラインセンサー搭載)
可読検査	同番号検査機能	○	○	○
	連番検査機能	○	○	○
	文字照合検査機能		○	○
全画像照合検査	ビットマップ照合検査機能			○
	罫線検査機能			○
	空白検査機能			○

VALEZUS T2100のネットワーク構成

お客様のネットワークから接続する機器はコントローラーのみで、コントローラーから専用ネットワークでデータを送信するため、セキュリティも安心です。



alpha Stream

プリントコントローラーは、PS/PDFに加えトランザクションプリントによく使われるAFP/IPDS*1 プリントワークフローに対応しており、プリントの進捗状況をリアルタイムに管理できます。

*1: alpha Streamの「Pro」のみ対応

省スペース、環境に配慮した省エネ設計

油性顔料インクの採用によりインクを乾燥させる機器が不要となり、省スペース化を実現。また、熱によって定着させるトナー方式やドライヤーを使用する多くの水性インクジェット方式とは異なり、画像の定着に電力を使用しないため、消費電力を大幅に抑えることが可能です。

100V電源対応*1

インクジェット方式は使用電力量が低く、100V電源に対応。設置場所の選択肢が広がります。

*1: 複数の系統から電源を取ってください。



VALEZUS T2100

High-speed full color cut-sheet inkjet printer



フルカラーで 毎分320ページ*1の高速プリント

用紙搬送経路を限りなくストレートにつなぐ機構で、用紙にも機械にも負担が少なく、高速性を保ちながら安定した用紙搬送を実現。また、毎分160ページの印刷エンジンを2台装備することで、両面毎分320ページ*1の高速プリントが可能になり、長時間の連続出力でもスピードを落とすことなく稼働します。



*1: プリント濃度: 標準、2段給紙ユニット、
チャート: 電子協標準パターンJ6/ver.1使用時。

稼動中も用紙補給できる 最大8,000枚の大容量給紙

4,000枚*1対応の給紙ユニットを縦に2段装備し、省スペース設計で最大8,000枚の積載が可能。大量出力時の用紙補給の手間を軽減します。プリントしながら切り替えて給紙ができるため、機械を止めることなく用紙の補給ができます。



*1: 理想用紙IJ(85g/㎡)使用時。

2段給紙ユニット

連結排紙ユニットは連続排紙が可能

排紙揃え機構を搭載した4,000枚*1*2*3排紙が可能な2台の排紙ユニットを搭載。プリントを止めることなく満載になった片側のユニットから用紙を取り出し、台車で運搬することが可能です。機械を止めることなく、継続的に出力用紙を後処理へ移行できます。



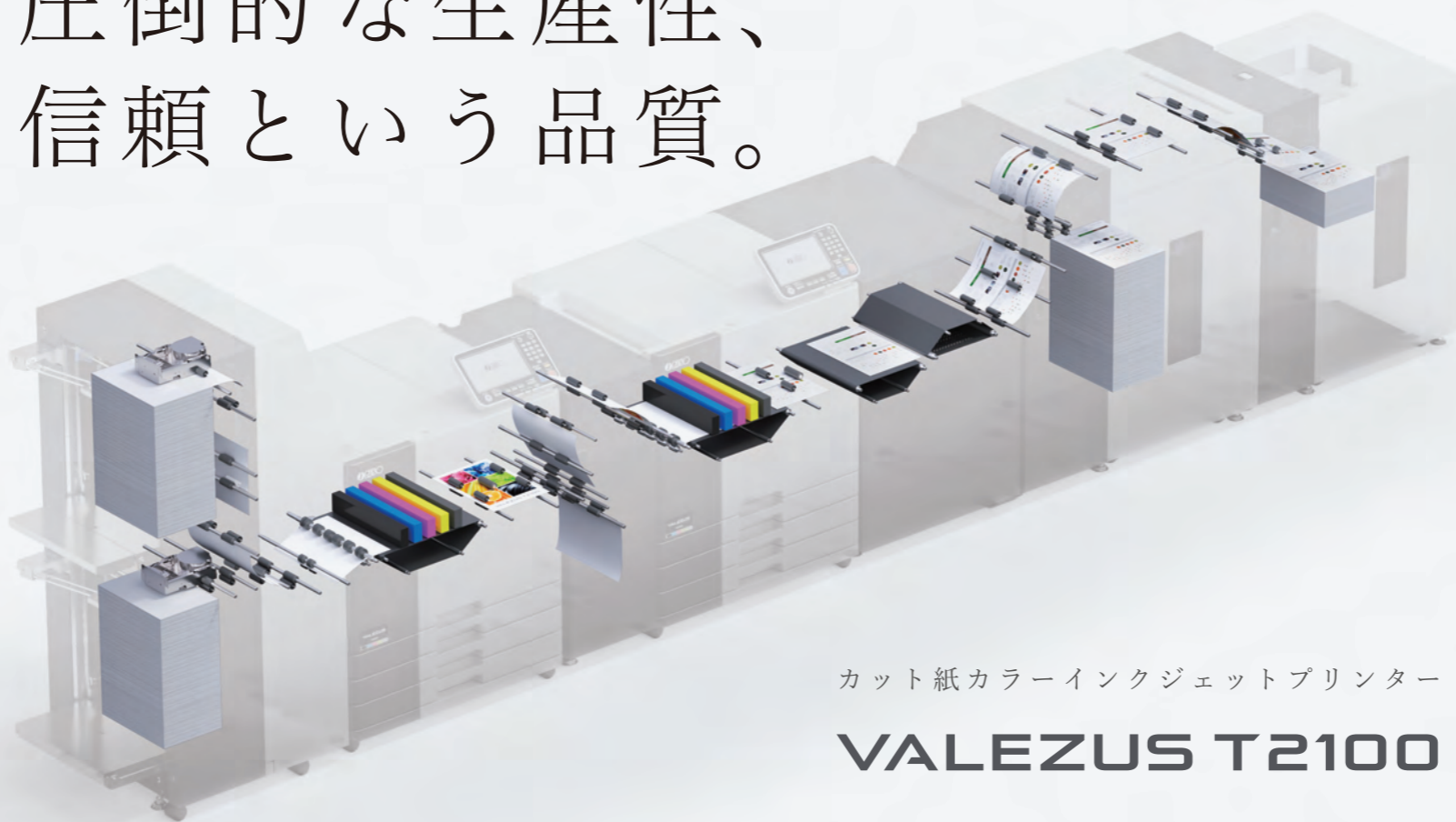
2台の排紙ユニット



連結排紙ユニット用台車

*1: 理想用紙IJ(85g/㎡)を使用時。*2: 短辺182mm未満または長辺257mm未満の場合、最大排紙容量は1,000枚(積載高110mm以下)。*3: オフセット時の最大排紙容量は3,650枚(積載高405mm以下)。

圧倒的な生産性、 信頼という品質。



カット紙カラーインクジェットプリンター

VALEZUS T2100

両面 **320** ページ/分 *1

カット紙領域で
圧倒的な生産性

*1: プリント濃度: 標準、2段給紙ユニット、チャート: 電子協標準パターン J6/ver.1 使用時。

*2: 複数の系統から電源を取ってください。

*3: 理想用紙 IJ(85g/㎡) 使用時。

電源
対応 **100V** *2

熱源を必要としない
インクジェット方式で
低消費電力を実現

8,000 枚 *3

コンパクトな
設置スペースで
大量の給排紙に対応

検査装置

印刷の信頼性を高める
検査装置を搭載

印刷の信頼性と生産性を高める検査装置ユニット

VALEZUS T2100は、プリントしながらインラインで検品検査が可能。業務に応じた検出装置を使用し*1、従来の検品作業工数の削減、ヤレ削減によるコストダウンに加え、顧客からの信頼度向上にも寄与します。

*1: コードリーダーは、CCDカメラ・ラインセンサーと同時搭載はできません。



吸引ベルト搬送機構を上下に配置してワンパスでの撮像が可能

CCDカメラ

表面および裏面の読取データ(文字・1次元コード・2次元コード)から表裏の整合性を確認できます。

ラインセンサー

プリント面を全面読み取り、プリントデータと比較することで、プリントの汚れや欠けの検出ができます。

コードリーダー

バーコード、2次元コードにより表裏の整合性を確認できます。

高速印字に適したRISO独自の油性顔料インク

耐光性、耐水性に優れ、色褪せや水滴によるにじみに強い油性顔料インク*1を独自に開発。速乾性に優れたインクのため、高速プリントでも用紙が汚れたり、波打ったりすることが少なく、従来のインクジェットでは難しかった高速両面プリントを実現します。また、安定した用紙搬送により、後処理加工への移行もスムーズです。



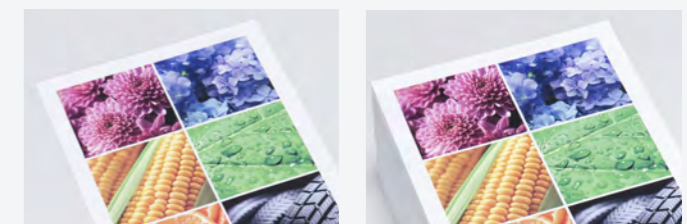
用紙の変形が少ない

波打ちなど用紙が変形しやすい

*1: 用紙の種類や環境によって異なります。

1枚目も1,000枚目も安定した色味で出力

インクジェットプリンターは、インクを直接用紙に吐出することで画像を形成します。一般的にインクジェット方式は、画像生成プロセスがシンプルなため、大量印刷時にも画像の劣化が少なく、設置環境や温度変化による色むらが発生することなく、安定した品質に仕上がります。



全画像照合検査

ビットマップ照合検査機能:
プリントイメージデータとラインセンサーで撮影した画像の比較照合を行い、印字欠け、汚れ、色差等の不良を検出。



罫線検査機能:
罫線部の抜けを検査することにより、インクジェットプリンターで発生するインク抜け不良を検出。



空白検査機能:
空白部の汚れを検査することにより、インクジェットプリンターで発生するインク付着等による汚れを検出。

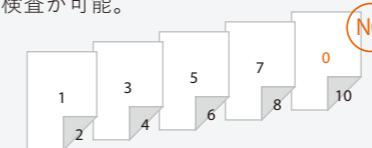


可読検査

同番号検査機能:
プリントされたコードを読み取り、表裏にプリントした同一番号の検査が可能。



連番検査機能:
プリントされたコードを読み取り、昇順、降順の連続番号の検査が可能。



文字照合検査機能:
プリントされた文字をOCRで読み取り、同番号検査、連番検査を行う。

