

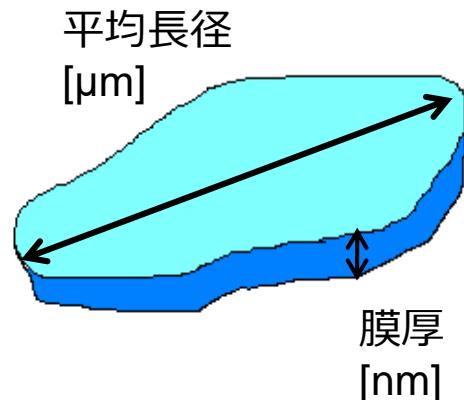
リーフパウダー[®] Al·In

2020年10月

リーフパウダー® 概要

2

- ナノとミクロンの両方の特徴を併せ持った粒子
(ナノ: 膜厚、ミクロン: 粒子径)
→バルク性能 + ナノサイズ効果
- 高アスペクト比の鱗片形状
→薄膜化、密着性、球状では得られない反応性
- 蒸着法による材料選択性
→ナノ、ミクロンで不可能な材料が可能
積層による材料の組合せ

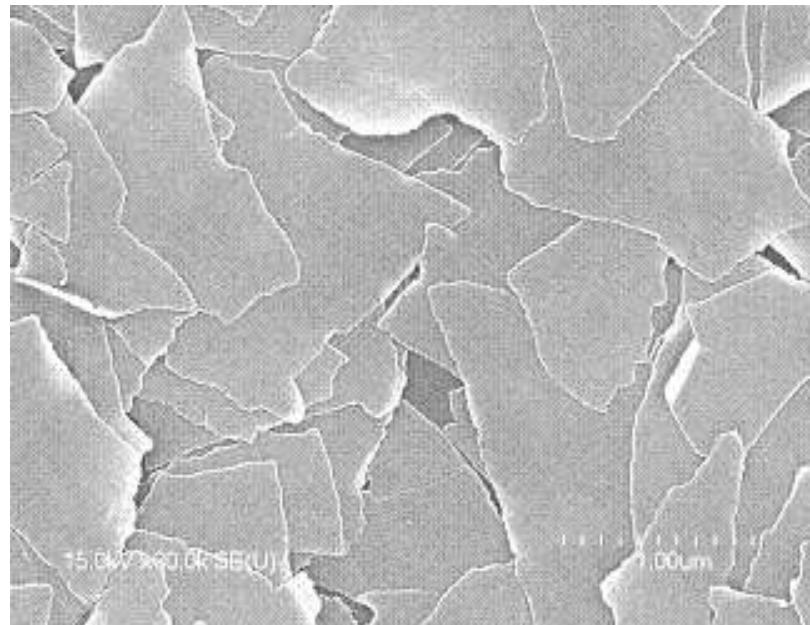


リーフパウダー® AI

高輝感・写像性に優れた鱗片状アルミ顔料



リーフパウダー® AI 溶剤系インクを用いた
インクジェット印刷サンプル



リーフパウダー® AIのSEM写真

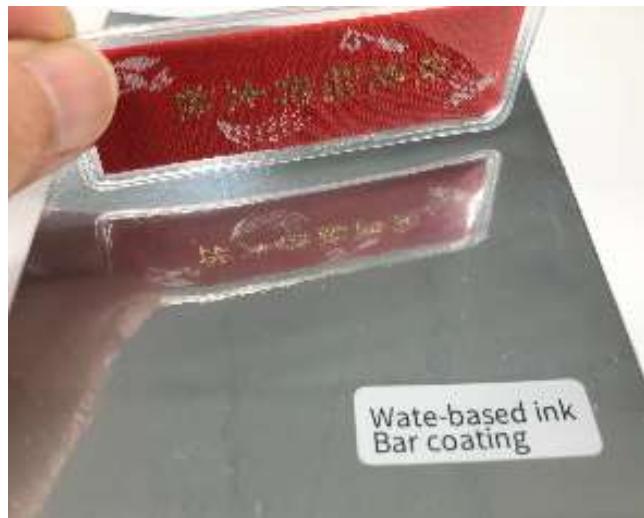
**尾池独自の粉体設計・成膜技術によって高輝感に優れるインクジェット用
インク・メタリック印刷を実現**

表記の数値は代表値であり特性を保証するものではありません。

リーフパウダー® In

圧倒的な耐水性を実現

(溶剤系/UV硬化系/水系インク・塗料に対応)



水系インクによるバーコード印刷サンプル

現行品 (AI)



before

after

(透明化)

新規開発品 (In)



before

after

60°C ×1か月保存安定性試験結果 (蒸着フィルム)

尾池独自の成膜技術・粉体加工技術により圧倒的な耐水性を実現

表記の数値は代表値であり特性を保証するものではありません。

リーフパウダー® In

圧倒的な耐水性を実現

(溶剤系/UV硬化系/水系インク・塗料に対応)

● 長期保存安定性試験

➤ 試験条件

試料: リーフパウダー分散液 (固体分濃度 2.5wt%, IPA* : water = 1 : 1)
密閉容器にて 60°C × 1month 保管後、内圧を測定 *IPA=isopropyl alcohol

➤ 結果

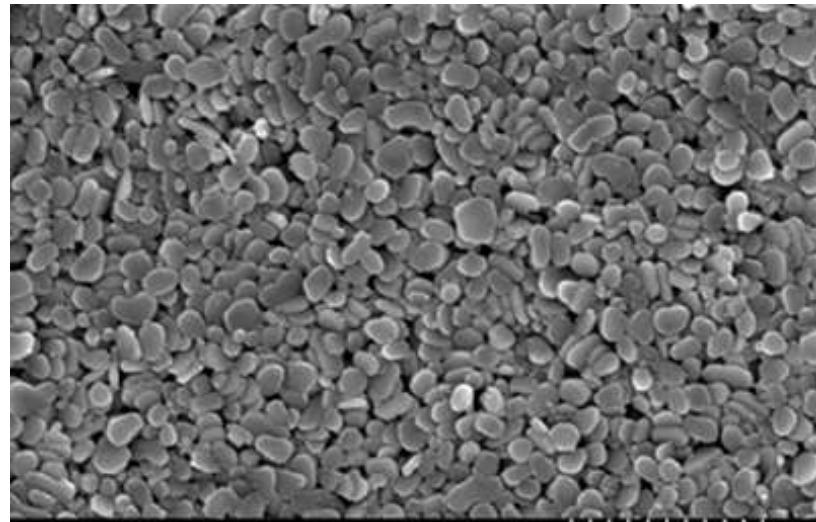
金属種	内圧 (60°C × 1か月)	外観
In	0.2 kPa未満	変化なし
Al	20 kPa以上	白化・ゲル化

表記の数値は代表値であり特性を保証するものではありません。

リーフパウダー® In



リーフパウダー® Indium 分散液によるスピンコートサンプル



リーフパウダー® IndiumのSME写真

金属種	Gloss20°	Gloss60°	Gloss85°	Rspec (鏡面反射)
In	870	469	116	874
Al	858	554	117	856

リーフパウダー® In は現行品 (Al)を超える高輝感

表記の数値は代表値であり特性を保証するものではありません。

リーフパウダー® In

● 仕様

グレード	固形分濃度	粒子径（長径）	分散溶媒
49CJ-1120	20 wt%	~1μm	PGM CAS No.107-98-2



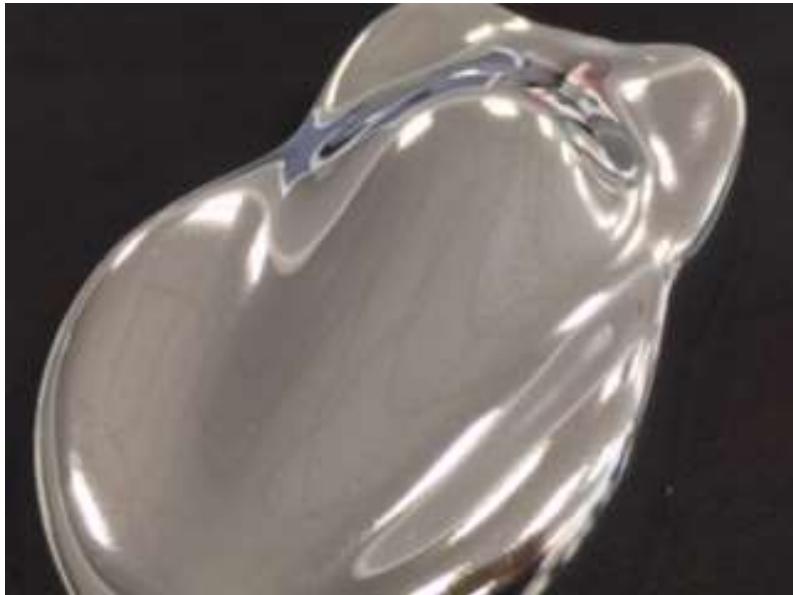
リーフパウダー® In 溶剤系インクによるインクジェット印刷サンプル



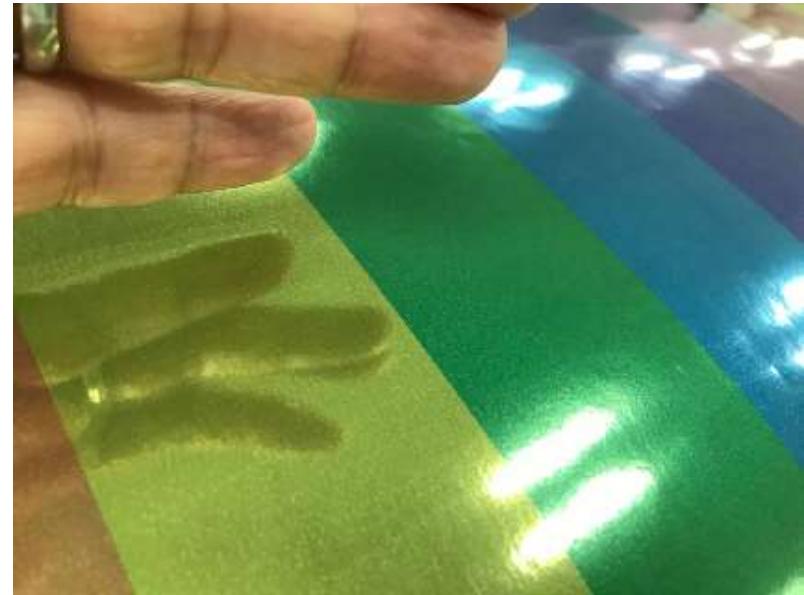
リーフパウダー® In UV系インクによるバーコード印刷サンプル

表記の数値は代表値であり特性を保証するものではありません。

リーフパウダー[®] Inの応用例



リーフパウダー[®] In塗料による鏡面塗装サンプル



リーフパウダー[®] In 溶剤系IJ印刷による
カラーバリエーションサンプル

表記の数値は代表値であり特性を保証するものではありません。